

# 福建福海创石油化工有限公司

## 原料适应性技改项目年产200万吨AGO（柴油馏分）吸附分离及年产50万吨重芳烃轻质化装置EPC总承包（重新招标）

### 招标公告

招标编号：E3506010601800751047

#### 1. 招标条件

本招标项目福建福海创石油化工有限公司原料适应性技改项目200万吨/年AGO（柴油馏分）吸附分离及50万吨/年重芳烃轻质化装置已由漳州古雷港经济开发区行政审批局以闽发改外备[2021]E130005号文批准建设，项目业主为福建福海创石油化工有限公司，建设资金来自企业自筹，招标人为福建福海创石油化工有限公司。项目已具备招标条件，现对该项目设计采购施工（EPC）总承包进行公开招标。

#### 2. 项目概况与招标范围

2.1建设地点：福建省漳州古雷港经济开发区。

2.2建设规模：

2.2.1为满足150万吨/年乙烯及下游深加工项目乙烯原料需求，拓宽福海创现有160万吨/年PX工厂原料选择范围，同时也为了消除现有生产装置规模不匹配的瓶颈问题，提升企业经济效益，拟实施原料适应性技改项目。

原料适应性技改项目实施后，来自上游凝析油分离装置的AGO通过AGO吸附分离装置分离为非芳烃和芳烃组分，经切割后得到轻非芳、5#工业白油（I）产品、吸附重非芳及吸附重芳烃产品。轻非芳与5#工业白油（I）是优质的烯烃裂解原料，可与150万吨/年乙烯项目配套，吸附重芳烃和对二甲苯装置的PX重芳烃过重芳烃轻质化装置可转化BTX（C6-C8芳烃）和C9/C10芳烃，同时副产干气、液化气、轻石脑油和C11+芳烃。其中液化气、轻石脑油可与150万吨/年乙烯项目配套，BTX（C6-C8芳烃）和C9/C10芳烃可作为PX装置的原料，因此通过新建AGO吸附分离装置及重芳烃轻质化装置可以促进企业烯烃、芳烃两大产业的发展，进一步提升企业经济效益。

本项目为新建一套200万吨/年AGO吸附分离装置及50万吨/年重芳烃轻质化装置，并包含装置界区外的CS19变电所和FAR23机柜间。其中CS19变电所和FAR23是200万吨/年芳烃吸附分离装置、50万吨/年重芳烃轻质化装置以及50万吨/年干气分离装置（含PSA装置）共用的。

2.2.2 装置规模及开工时数

2.2.2.1 200万吨/年AGO吸附分离装置

操作时间：8000小时/年

操作弹性：60%~120%

2.2.2.2 50万吨/年重芳烃轻质化装置

操作时间：8000小时/年

操作弹性：60%~120%

2.2.2.3 200万吨/年芳烃吸附分离装置、50万吨/年重芳烃轻质化装置以及50万吨/年干气分离装置（含PSA装置）共用的CS19变电所及FAR23机柜间。

2.2.3 工艺技术方案

200万吨/年AGO吸附分离装置采用中海油天津化工研究院设计有限公司开发的AGO模拟移动床吸附分离系列技术，采用模拟吸附移动床，根据油品分子极性差异，将AGO原料中链烷烃、环烷烃与芳烃实现“归类富集”，最终得到产品轻质非芳、5#工业白油、吸附重非芳和吸附重芳烃，为下游装置提供优质原料。本装置工艺流程控制方面：主要采用成熟的、稳定的单参数定值控制方案，部分采用了分程控制、超驰控制、比例控制、串级控制和吸附塔床层阀顺序控制。

50万吨/年重芳烃轻质化装置采用中海油天津化工研究院设计有限公司开发的重芳烃轻质化技术，采用预加氢和轻质化单段串联固定床工艺，通过加氢脱烷基、烷基转移、双环芳烃选择性开环等方法对重芳烃进行轻质化，生成附加值较高的苯、甲苯和二甲苯等石油化工产品。本装置工艺流程控制方面：主要采用成熟的、稳定的单参数定值控制方案，部分采用了分程控制、超驰控制、比例控制和串级控制等。

2.3计划工期：

2.3.1项目总工期：16个月（自设计开始工作日期始至工程中交日期止）；

2.3.2主要工期控制点：

(1) 设计开始工作日期：2024年3月1日（以下发中标通知书时间相应调整）

(2) 现场施工开工日期：2024年4月1日

(3) 工程中间交接日期：2025年6月30日

(4) 装置投料试车日期：2025年7月15日

2.3.3在满足总工期要求前提下，本项目分段、分时、分区组织实施。

2.4招标范围：

承包人依据批复的福海创原料适应性技改项目200万吨/年AGO吸附分离装置及50万吨/年重芳烃轻质化装置（含装置界区外的CS19变电所和FAR23机柜间）的基础设计，开展详细工程设计、物资采购、工程施工（含桩基施工和试验桩）至工程中交全部工作以及工程中交后至工程投产、竣工验收过程中相应的工程技术服务以及工程保修、装置的整体数字化交付（即：新建装置整体进行数字化交付）等全过程的工作内容。

主要但不限于以下工作内容：工程设计（详细设计），采购，HAZOP分析，SIL/LOPA分析，试桩设计，制桩设计，工程量清单编制，竣工图编制，配合总体院做好项目优化，按总体进度安排组织施工，配合施工图送审，组织现场施工、竣工验收和生产试车阶段的设计和咨询服务，根据建设单位要求完成工程设计文件（含竣工图）的归档和审查、数字化交付等相关工作内容。具体详见“第五章招标范围和要求”。

2.5质量要求：

2.5.1设计质量要求：符合现行国家、地方及行业相关规范要求；

2.5.2施工质量要求：符合《建筑工程施工质量验收统一标准》合格标准及国家、行业及地方相关施工验收规范合格标准；

2.5.3设备采购及安装质量要求：符合现行国家、地方及行业相关规范要求，且满足发包人要求；

3. 投标人资格要求

3.1投标人应具有独立法人资格，具备有效的企业法人营业执照；（特别说明：①与招标人存在利害关系可能影响招标公正性的法人，不得参加本招标项目投标；②单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得同时参加本招标项目投标。）

3.2本招标项目要求投标人具备以下资质之一：

①建设行政主管部门核发的有效的工程设计综合类甲级资质或化工石化医药行业工程设计甲级资质；

②建设行政主管部门核发的有效的不低于一级石油化工工程施工总承包企业资质和《施工企业安全生产许可证》及质量监督部门颁布的有效中华人民共和国特种设备安装改造维修许可证(压力管道)，且安装级别不低于GC1。

3.3类似项目业绩要求：投标人自2013年1月1日起，具备一项年产100万吨固/液相模拟移动床吸附分离装置和一项年产50万吨加氢类装置的工程设计或施工总承包或EPC总承包项目业绩。

3.4本招标项目要求项目负责人同时具备以下条件：（1）具备建设行政主管部门核发的有效的一级机电工程专业注册建造师执业资格或具备建设行政主管部门核发的有效的注册化工工程师执业资格或具备高级工程师及以上职称；（2）自2013年1月1日起，作为项目负责人具有一项年产100万吨固/液相模拟移动床吸附分离装置或一项年产50万吨加氢类装置的工程业绩（包括工程设计或施工总承包或EPC总承包）。

3.5至投标截止时间止，投标人及其法定代表人未被人民法院列为“失信被执行人”；投标人未被市场监督管理机关列为“严重违法失信企业名单”。

3.6本招标项目不接受联合体投标。

3.7投标人在人员、设备、资金等方面具有相应的设计、工程总承包能力，具体要求详见招标文件。

4. 招标文件的获取

4.1本项目采用电子招投标。

4.2凡有意参加投标者，请于2024年2月28日09:30:00（北京时间，下同）前通过漳州市工程项目交易中心（网址：<https://gcjyzx.zhangzhou.gov.cn>）采取无记名方式免费下载电子招标文件等相关资料。本招标项目电子招标文件使用江苏国泰新点软件投标文件制作软件（福建版）打开。

4.3只有按上述要求获取招标文件的投标人方可参与本招标项目的投标。

## 5. 投标文件的递交

5.1投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）：2024年2月28日 09:30:00，投标人应在截止时间前通过漳州市工程项目交易中心电子招投标系统完成电子投标文件的递交；

5.2逾期递交的投标文件，公共资源电子交易平台将予以拒收。

## 6. 评标办法

本次招标采用**综合评估法**的办法进行评标。

## 7. 发布公告的媒介

本次招标公告同时在福建省公共资源交易电子公共服务平台（<https://ggzyfw.fujian.gov.cn/>）、漳州市工程项目交易中心（<https://gcjyzx.zhangzhou.gov.cn>）上发布。

## 8. 联系方式

**招标人：福建福海创石油化工有限公司**

地址：福建省漳州古雷港经济开发区古雷石化基地

电话：0596-6311821（商务）；0596-633191（技术）

联系人：张工（商务）；王工（技术）

**招标代理：福建省机电设备招标有限公司**

地 址：福建省福州市鼓楼区洪山园路68号招标大厦，邮编：350002

电 话：0591-28302280、38113859传真：0591-87500203

联系人：林先生、陈先生

公共资源电子交易平台名称：漳州市工程项目交易中心-漳州电子招投标交易平台

网址：<https://gcjyzx.zhangzhou.gov.cn>

联系电话：0596-2032597

招投标监督机构名称：漳州古雷港经济开发区经济发展局

地址：漳州古雷新港城

联系电话：0596-3892004

公共资源交易中心名称：漳州市工程项目交易中心

地址：漳州市龙文区水仙大街100号（水仙大街和龙江中路交汇处，碧湖生态公园北侧）四层

联系电话：0596-2871120